

CERTIFICADO



SE OTORGA HONORABLE RECONOCIMIENTO PARA:

CHRISTIAN CARBALLO CONDE

Por la conclusión satisfactoria en el programa de especialización en "GESTIÓN DE OBRAS SIN PÉRDIDAS"
y que valida las competencias técnicas desarrolladas del 07 de Mayo al 05 Junio de 2024
con un total de 40 horas académicas.

Miércoles 05 de Junio de 2024
Trujillo - Perú

Con el respaldo de:




CARLOS VARGAS CARDENAS
DIRECTOR GENERAL
360 LEAN CONSULTORES

