

# CERTIFICADO



SE OTORGA HONORABLE RECONOCIMIENTO PARA:

**DENNIS JOHN QUISPE COPARI**

Por la conclusión satisfactoria en el programa de especialización en "GESTIÓN DE OBRAS SIN PÉRDIDAS"  
y que valida las competencias técnicas desarrolladas del 06 de Febrero al 06 Marzo de 2024  
con un total de 40 horas académicas.

Viernes 08 de Marzo de 2024  
Trujillo - Perú

Con el respaldo de:



  
CARLOS VARGAS CARDENAS  
DIRECTOR GENERAL  
360 LEAN CONSULTORES

