

CERTIFICADO



SE OTORGA HONORABLE RECONOCIMIENTO PARA:

ANÍBAL AMÉRICO JULCA PAULINO

Por la conclusión satisfactoria en el programa de especialización en "GESTIÓN DE OBRAS SIN PÉRDIDAS"
y que valida las competencias técnicas desarrolladas del 06 de Febrero al 06 Marzo de 2024
con un total de 40 horas académicas.

Viernes 08 de Marzo de 2024
Trujillo - Perú

Con el respaldo de:



CARLOS VARGAS CARDENAS
DIRECTOR GENERAL
360 LEAN CONSULTORES

