

CERTIFICADO



SE OTORGA HONORABLE RECONOCIMIENTO PARA:

FRANKLIN CRISTIAN PUMA HUILLCA

Por la conclusión satisfactoria en el curso "GESTIÓN DE OBRAS SIN PÉRDIDAS" y que valida las competencias técnicas desarrolladas del 14 de julio al 15 de agosto del 2020 con un total de 40 horas académicas.

Sábado 15 de agosto 2020
Trujillo - Perú

Con el respaldo de:




CARLOS VARGAS CARDENAS
DIRECTOR GENERAL
360 LEAN CONSULTORES

